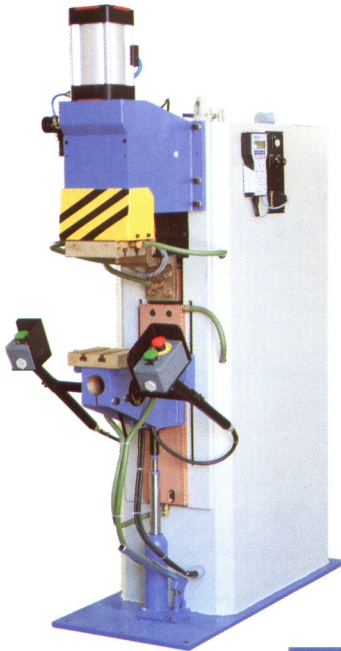
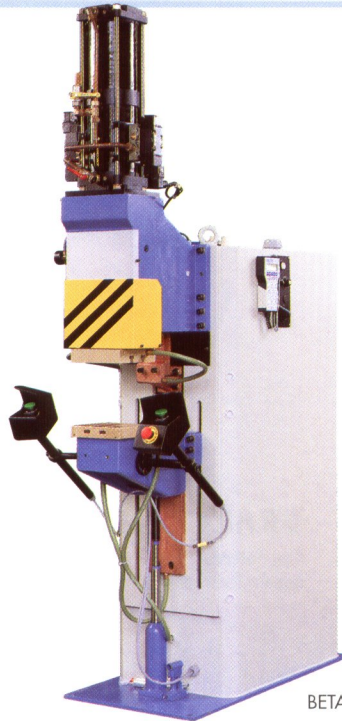


Serie BETA

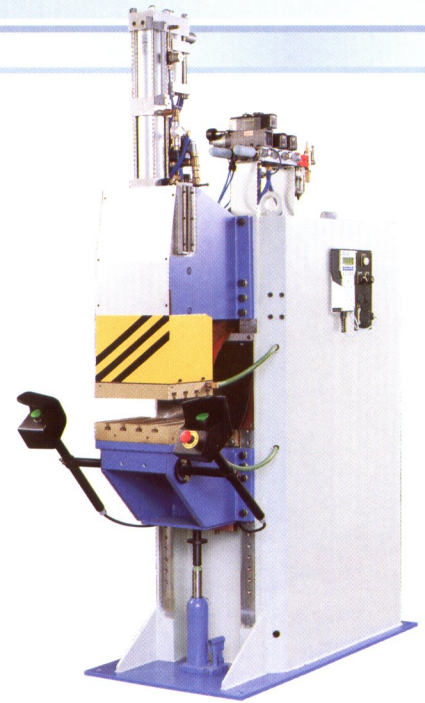
SOLDADURA POR PROTUBERANCIAS



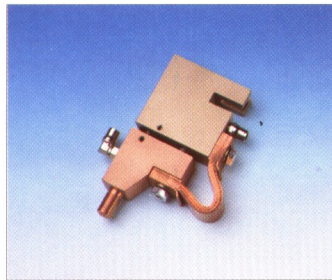
BETA 27



BETA 312

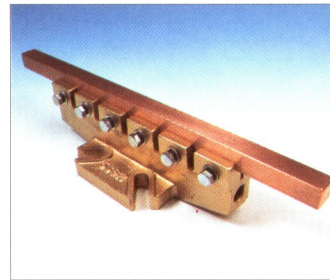


BETA 420



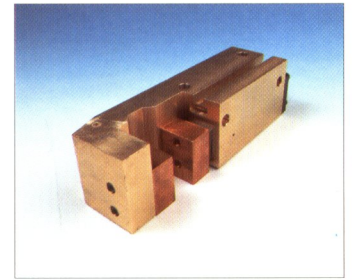
UTIL HIDRÁULICO COMPENSADO

Acoplados a prensas de soldadura Beta, pueden realizar hasta 12 puntos simultáneos, salvando diferencias de altura (hasta 8 mm) y unificando cualidades de soldadura.



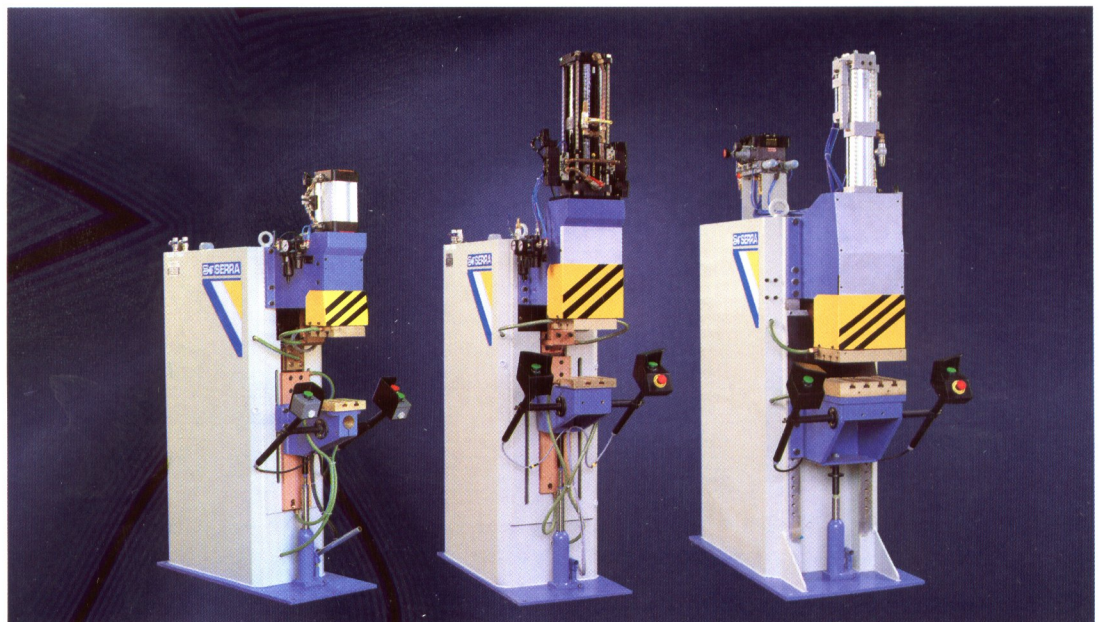
REGLAS

Para soldaduras múltiples simultáneas. Se suelen aplicar para soldar cruces de varillas, alambres y construcción de parrillas.



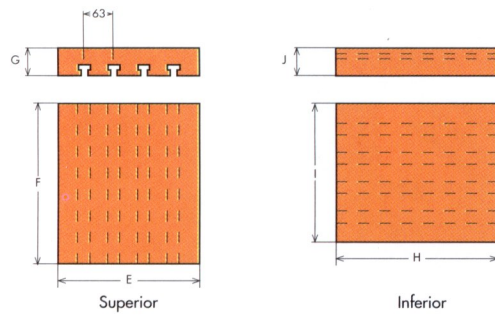
MORDAZA HIDRÁULICA

Mordaza de accionamiento hidráulico para soldadura en forma de T de tubos y perfiles.



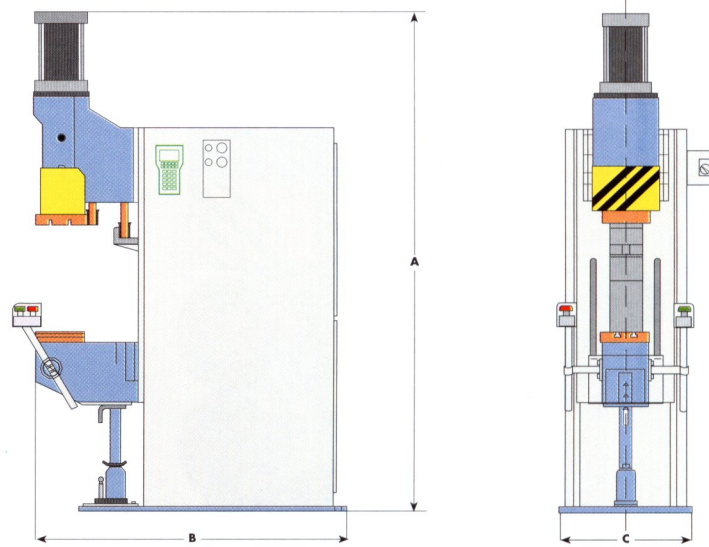
Serie BETA

SOLDADURA POR PROTUBERANCIAS



PLATAFORMAS

Ranuradas para fijación de los electrodos y útiles centradores.
Las plataformas están constituidas según normas DIN, pudiendo ser suministradas bajo otras normas.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Modelo	BETA 14	BETA 18	BETA 27	BETA 312	BETA 420		
		Código	72.001	72.002	72.201	72.203	72.301	72.401
Potencia al 50 % FM	kVA	50	100	100	125	200	300	400
Escote DIN (a eje del cabezal)	mm	130	150	300	300	300	300	300
Carrera del cilindro	mm	75	100	100	100	125	150	150
Esfuerzo del cilindro a 6 bar	daN	450	1400	750	1400	2300	3000	5000
Intensidad máxima secundaria en CC	kA	29	48	30,6	43	55	65	85
Potencia conexión al 12,5 % FM	kVA	100	200	200	250	400	600	800
Consumo aire maniobra 50 mm sep. electrodos/6 bar	NI	5,3	15	8,3	15	26	6	9
Caudal de agua / refrigeración	l/h	300	360	360	360	360	360	540
Maniobras / minuto (separ. plataforma 5 mm)	-	200	160	200	160	120	100	100
Altura (A)	mm	980	1180	1880	2160	2400	2300	2300
Longitud (B)	mm	490	545	1190	1190	1250	1310	1310
Anchura (C)	mm	180	234	480	480	540	1160	1160
Peso	kg	315	425	600	640	930	1300	1400
Separación máxima entre plataformas	mm	150	200	645	645	645	645	645
Carrera máxima plataforma cabezal superior	mm	100	100	100	100	150	150	150
Carrera de trabajo del cabezal	mm	100	100	100	100	150	10	10
Carrera de aproximación del cabezal	mm	-	-	-	-	-	150	150
Anchura plataforma superior (E)	mm	178	234	170	170	200	300	300
Longitud plataforma superior (F)	mm	120	160	160	160	200	250	250
Grosor plataforma superior (G)	mm	30	40	45	45	45	50	50
Anchura plataforma inferior (H)	mm	120	160	170	170	200	300	300
Longitud plataforma inferior (I)	mm	178	234	160	160	200	250	250
Grosor plataforma inferior (J)	mm	30	40	40	40	40	60	60
Número de ranuras DIN 650	-	2	2	2	2	2	4	4
Tipo tuerca DIN 500	mm	M10	M10	M12	M12	M12	M12	M12
Gato hidráulico regulable en pluma inferior	-	-	-	●	●	●	●	●
Cables para conexión max. 15 m (400 V)	mm²	25	95	70	95	2 x 70	2 x 120	2 x 120
Fusibles retardados	A	150	300	250	300	500	630	900
Tipo de control electrónico	SERRATRON	1A	1A	1A	1A	1A	10plc	10plc
Seccionador	A	100	200	200	200	315	630	630
ELEMENTOS OPCIONALES								
Disyuntor	-	160/R100	250/R200	160/R160	250/R200	400/R320	630/R630	630/R630
Control electrónico SERRATRON 10plc	-	●	●	●	●	●	Serie	Serie
Mordaza hidráulica	-	●	●	●	●	●	●	●
Doble presión	-	●	●	●	●	Serie	Serie	Serie
Válvula proporcional	-	●	●	●	●	●	●	●
Caudalímetro	-	●	●	●	●	●	●	●
Presostato	-	●	●	●	●	Serie	Serie	Serie
Selector de pesos	-	●	●	●	●	●	●	●
Contador de piezas	-	●	●	●	●	●	●	●
Doble carrera del cilindro	mm	75 + 25	75 + 25	75 + 25	75 + 25	-	-	-